

Зубовые бороны предназначены для закрытия влаги в период предпосевного боронования, боронования озимых, повторного боронования под технические культуры и зерновые, довсходового и послевсходового боронования для уничтожения всходов сорняков, заделки в почву удобрений, рыхления и выравнивания поверхностного слоя почвы, разбивания комков.

Подходят для использования на всех типах почвы, за исключением засоренных камнями, плитняком и другими препятствиями, при влажности почвы не более 35%, твердости почвы в обрабатываемом слое до 0,5МПа, уклоне поверхности не более 10°.

## ПРОСТОТА, НАДЕЖНОСТЬ, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	ед. изм.	БЗП-14-01	БЗП-18-01	БЗП-22-01
Способ агрегатирования		полуприцепной	полуприцепной	полуприцепной
Производительность, за 1 час основ-го времени	га/час	до 16,8	до 21,6	до 26,4
Ширина захвата	м	14	18	22
Глубина обработки	см	до 8	до 8	до 8
Кол-во секций БЗСС	шт	28	36	44
Рабочая скорость	км/ч	до 12	до 12	до 12
Транспортная скорость	км/ч	до 40	до 40	до 40
Масса агрегата	кг	4000	4700	6800
Требуемая мощность трактора*	л.с.	от 130	от 250	от 320
Габаритные размеры в рабочем положении				
Длина	мм	10400±50	12400±50	14630±50
Ширина	мм	14050±20	14050±20	22050±50
Высота	мм	1080±50	1080±50	1080±50
Габаритные размеры в транспортном положении				
Длина	мм	7070±50	9070±50	11070±50
Ширина	мм	2870±20	2870±20	2870±50
Высота	мм	4145±50	4145±50	4145±50

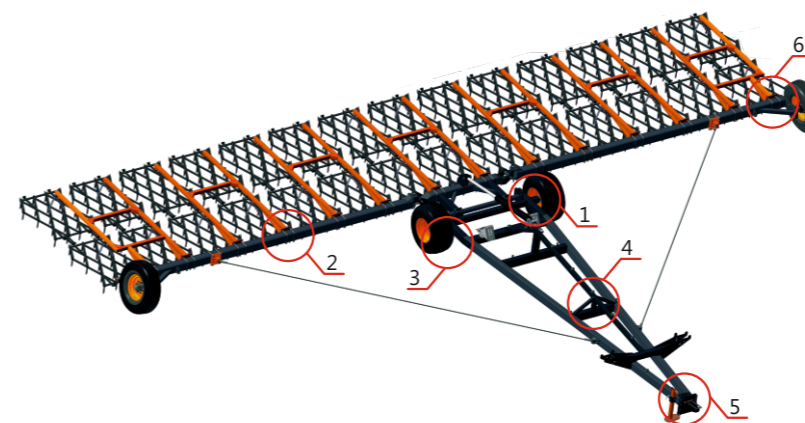
\* в зависимости от плотности почвы и глубины обработки

### МОДЕЛИ ДВУХРЯДНЫЕ:

LINTA БЗП-14-01

LINTA БЗП-18-01

LINTA БЗП-22-01



1



- усиленный поперечный брус сцепки из квадратной трубы 200 x 200 x 10;
- перевод боковых секций вперёд (в транспортном положении) обеспечивает минимальные транспортные габариты

2



Комплектование сцепки жёсткими тягами либо цепями для крепления рамок БЗСС по желанию заказчика.

3



Транспортные колёса увеличенной ширины снижают нагрузку на почву

4



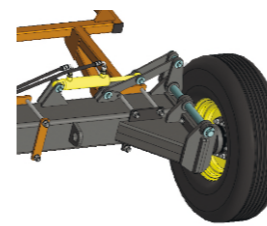
Закрепление боковых секций на прицепном устройстве позволяет снизить нагрузку на крестовины соединяющие центральную и боковые секции.

5



- Высокое качество сварных швов, обеспечивается благодаря применению итальянских сварочных аппаратов, совместно с тщательным отбором и постоянным повышением квалификации сварщиков
- Применение двухслойной полимерной окраски, либо атмосферостойкой эмали повышенной прочности позволяет обеспечить долговечное покрытие защищающие элементы конструкции от коррозии и сохраняет эстетический внешний вид агрегата.

6



Рабочие колёса боковых секций снабжены механизмом поворота, что обеспечивает быстрый перевод сцепки из транспортного положения в рабочие и обратно.